PRZENOŚNA LODÓWKA KOMPRESOROWA YOLCO NX50 GREEN



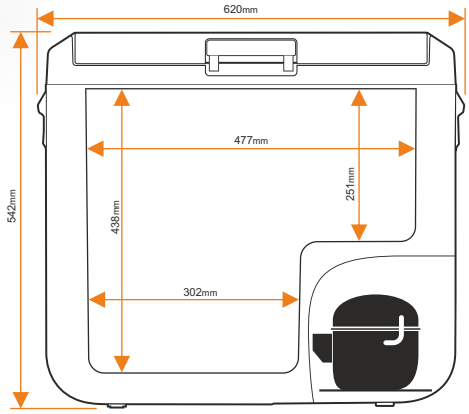
OPIS PRODUKTU
- Lodówka przenośna służy do schładzania artykułów spożywczych.
- Dzięki wysokiej klasy izolacji oraz wydajnemu kompresorowi proces chłodzenia przebiega wyjątkowo szybko.
- Lodówka może być zasilania prądem stałym (12/24V), zmiennym (100-240V) lub bateryjnie (bateria zewnętrzna sprzedawana oddzielnie).
- Urządzenie posiada zabezpieczenie akumulatora pojazdu przed rozładowaniem oraz zabezpieczenie przeciwprzepięciowe chroniące je przez nagłymi skokami napięcia w sieci elektrycznej.
- Panel sterowania z czytelnym ekranem LED umożliwia intuicyjne sterowanie urządzeniem.
- Lodówka wyposażona jest w nadajnik Bluetooth 5.0. Pozwala to na sterowanie nią za pomocą aplikacji przeznaczonej na urządzenia mobilne (Android/iOS).
- Ergonomiczne uchwyty umożliwiają wygodne przemieszczanie urządzenia.
- Wewnętrzny kosz na artykuły spożywcze ułatwia wyjmowanie oraz zarządzanie zawartością lodówki.

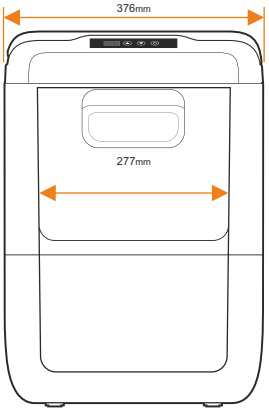
SPECYFIKACJA
- Pojemność całkowita: 47 L (10.3 gal)
- Specyfikacja zasilania: DC 12V/5A, 24V/2.5A, AC 100-240V, 50-60Hz, max 1.2A
- Ilość komór chłodzących: 1
- Zakres temperatury chłodzenia: od +20°C do -20°C (od +68°F do -4°F)
- Pobór energii: 60W
- Klasa klimatyczna: SN, N, T, ST
- Temperatura otoczenia: od +10°C do +43°C (od +50°F do +109.4°F)
- Poziom emitowanego hałasu: 45dB
- Czynnik chłodniczy: R1234YF (40g)
- GWP:4
- Typ łączności: Bluetooth 5.0 (zasięg działania do 10 m/32.8 ft)
- Zakres częstotliwości: 2402 MHz – 2480 MHz
- Maksymalna moc częstotliwości radiowej: 2 dBm
- Wymiary (szer. x wys. x gł.): 620 x 542 x 376 mm (24.4 x 21.3 x 14.8 cali)
- Waga netto: 14.8 kg (32.6 lb)
- Waga brutto: 18.5 kg (40.8 lb)

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA
- Przenośna lodówka kompresorowa
- Przewód zasilający 12/24V (długość - 3.5m)
- Adapter AC/DC z przewodem zasilającym 100-240V (EU/UK)
- Instrukcja obsługi



opakowanie zbiorcze



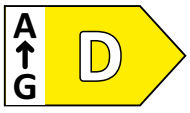


INSTRUKCJA OBSŁUGI



OPAKOWANIE

MODEL	NX50 GREEN
Wymiary opakowania jednostkowego	66,4(szer.) x 60,3(wys.) x 45,2cm(gł.)
Waga opakowania jednostkowego	16,5kg
Materiał	-
Dostępne kolory	1
Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym	1
Wymiary opakowania zbiorczego	68,1(szer.) x 62,8(wys.) x 44,9cm(gł.)
Waga opakowania zbiorczego	18,5kg
Ilość szt. na palecie (120x14x80cm)	6



kod EAN: 5902721195698

NX50 GREEN

5 902721 195698

www.arkas.pl • www.yolco.pl
ARKAS Sp. z o.o. ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, Polska, tel: +48 76 871-19-74, fax: +48 76 870-21-45, e-mail: dzialhandlowy@arkas.pl